

# UltraGlaze\* SSG4000AC

Adesivo de envidraçamento estrutural de silicone de cura acelerada

## Descrição do Produto

O adesivo de envidraçamento estrutural UltraGlaze SSG4000AC é um adesivo elastomérico de silicone de cura neutro de alta resistência, monocomponente, com características de cura acelerada que proporcionam propriedades aperfeiçoadas de cura antecipada. O SSG4000AC é útil em aplicações estruturadas de fachadas de cortina de vidro. O material é fornecido como uma pasta que cura em uma borracha de silicone flexível e durável sob exposição à umidade atmosférica.

## Propriedades de Desempenho Típicas

- Durabilidade do silicone – proporciona excelente resistência de longo prazo à radiação ultravioleta, temperaturas altas e baixas, chuva, neve e intemperismo natural.
- Consistência estável (estado não-curado) – fornecido como uma pasta leve, sua consistência permanece relativamente inalterada sobre uma ampla gama de temperaturas. O material é liberado facilmente do cartucho ou contêiner e permanece trabalhável sob quase qualquer temperatura prática sem exigir aquecimento (outros tipos de selante podem endurecer quando expostos às condições mais frias e requerem aquecimento para dispensa e manipulação do material).
- Estabilidade térmica (estado de cura) – uma vez curado, as propriedades do material permanecem relativamente inalteradas com um intervalo de temperatura de -55°F (-48°C) a 250°F (121°C).
- Adesão sem primer – adere aos substratos e acabamentos mais convencionais, incluindo: vidro, revestimentos de vidro, fritas cerâmicas, pinturas revestidas com fluoropolímero e pó, alumínio anodizado e revestido por conversão. Alguns acabamentos podem requerer um primer.
- Baixo arqueamento ou declínio – que pode ser usado para aplicação em superfícies horizontais, verticais ou aéreas.
- Cura Acelerada – propriedades de cura de hora antecipada mais rápidas para facilitar a manipulação de unidades montadas.
- Alta tração de tensão – aumenta os fatores de segurança em designs SSG.
- Alta tração de ruptura – útil em aplicações de envidraçamento protetor.
- Compatível com os seguintes produtos de isolamento de vidro da GE Advanced Materials – Silicones: IGS3703, IGS3713-D1, IGS3729, IGS3723, IGS 3733.
- Compatível com os seguintes selantes de silicone à prova de intempéries: séries SCS2000, SCS2700, SCA9000, SCS2800.
- Compatível com os seguintes produtos SSG da GE Advanced Materials Silicones: adesivo de envidraçamento estrutural SSG4000 e séries SSG4800J, SCS2000, SSG4400.
- Subproduto de cura não corrosiva com baixo odor.

Em GE Advanced Materials – Silicones, nossos materiais versáteis são o ponto inicial para a nossa abordagem criativa às idéias que ajudam a habilitar novos desenvolvimentos em centenas de aplicações industriais e não-industriais. Nós estamos ajudando os clientes a resolverem problemas de produto,

processo e desempenho; nossos silanos, fluidos, elastômeros, selantes, resinas, adesivos, aditivos de uretano e outros produtos especializados estão proporcionando inovação em tudo, desde motores de carro a dispositivos biomédicos. Desde ajudar a desenvolver pneus mais

seguros até a manutenção de coolers eletrônicos, passando pelo aperfeiçoamento do toque do batom e a garantia da confiabilidade dos adesivos, nossas tecnologias e soluções capacitadoras estão na linha de frente da inovação.



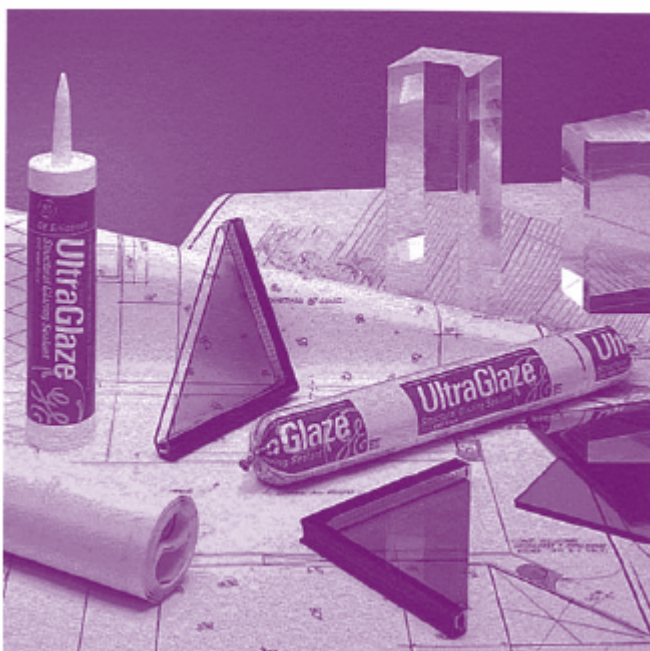
GE imagination at work

## Usos Básicos

- O adesivo de envidraçamento estrutural UltraGlaze SSG4000AC pode ser um excelente material de escolha para uso em aplicações de envidraçamento estrutural como envidraçamentos na fábrica de sistemas unificados de fachada de cortina de vidro ou em sistemas de fachadas de cortina de vidro construídos em campo.
- O adesivo de envidraçamento estrutural UltraGlaze SSG4000AC também pode ser usado como um produto selante contra intempérie, quando o movimento esperado na junta não exceder sua capacidade de movimento ( $\pm 25\%$ ).
- O adesivo de envidraçamento estrutural UltraGlaze SSG4000AC é testado para a especificação AAMA 800 e é útil como um material sedimentar na fabricação de portas e janelas.
- O adesivo de envidraçamento estrutural UltraGlaze SSG4000AC foi validado em designs como um candidato apropriado para consideração de uso em aplicações de *envidraçamento protetor*.
- O adesivo de envidraçamento estrutural UltraGlaze SSG4000AC é útil em aplicações reforçadas de painel.

## Embalagem

O adesivo de envidraçamento estrutural UltraGlaze SSG4000AC está disponível em cartuchos plásticos de 10.1 fl. oz. (299 ml), salsichas de 20,2 fl.oz. (597 ml), baldes plásticos de 5 galões (5 galões/18,9 L) e tambores de 55 galões (42 gals. / 158.9 L).



## Cores

Adesivo de envidraçamento estrutural UltraGlaze SSG4000AC – Preto

Adesivo de envidraçamento estrutural UltraGlaze SSG4000AC.09 – Cinza

## Limitações

O adesivo de envidraçamento estrutural SSG4000AC não deve ser usado, aplicado ou não é recomendado:

- Em aplicações de envidraçamento estrutural a menos que a GE Advanced Materials – Silicones tenha revisado os shop drawings quanto à aplicabilidade e realizado testes de adesão e compatibilidade em substratos de projeto, materiais espaçadores e todos os acessórios acompanhantes. A revisão e o teste são realizados em uma base projeto-por-projeto. Nenhuma aprovação coberta é dada pela GE Advanced Materials – Silicones para aplicações de envidraçamento estrutural. As diretrizes da Indústria de envidraçamento estrutural (ASTM C1401) sugerem que os desenhos e detalhes devem ser revisados por todas as partes envolvidas na fabricação de um sistema SSG e para cada projeto de prédio.
- Para adesão estrutural sobre metais brutos ou superfícies sujeitas a corrosão (isto é, alumínio laminado, fio de aço nu, etc.).
- Em designs onde o silicone está encapsulado e sem acesso à umidade atmosférica (esse material requer umidade atmosférica para curar de pasta para borracha).
- Em cavidades estruturais excessivamente grandes (veja a seção Aplicação do Selante para obter mais informações).
- Sob condições de calor ou frio excessivas (veja a seção Aplicação do Selante para obter mais informações).
- Sob água ou em aplicações onde o produto estará em contato contínuo com água.
- Para contato com ácidos ou bases fortes.
- Em aplicações de contato com alimentos.

## Serviços Técnicos

Informações técnicas completas e literatura estão disponíveis por meio da GE Advanced Materials – Silicones. As instalações de laboratório e engenharia de aplicação estão disponíveis sob solicitação à GE Advanced Materials – Silicones.

## Especificações

Os valores típicos dos dados de produto não devem ser usados como especificações. Obtenha ajuda para as especificações por meio do telefone 1-800-255-8886, GE Advanced Materials – Silicones.

## Padrões Aplicáveis

O adesivo de envidraçamento estrutural UltraGlaze SSG4000AC cumpre ou supera as exigências das seguintes especificações para selantes monocomponentes.

Especificações Federais dos Estados Unidos:

- TT-S-001543A (COM-NBS)
- TT-S-00230C (COM-NBS)

Especificações ASTM:

- C1184, Tipo S, Uso G e O
- C920; Tipo S, Grau NS, Classe 25, Uso NT A, G, O

Especificação canadense:

- CAN/CGSB-19.13-M87

Especificações AAMA:

- 802.3 Tipo 1 e 2
- 803.3 • 805.2 • 808.3

## Designs e Dimensões de Junta

A largura e a espessura do contato de silicone (veja a Figura 1) variam de projeto para projeto com a carga de vento de design e tamanho do vidro. A largura de contato pode ser calculada usando-se a seguinte fórmula: [Carga de Vento de Design (PSF) x intervalo de Painel ou Vidro mais longo (Ft.)] dividido por 480. Uma espessura de selante mínima de ¼" (7mm) entre substratos é requerida para acomodar a expansão térmica e a contração (veja a Figura 2) da maioria dos sistemas e deve ser usada para garantir que o selante possa ser injetado dentro da cavidade estrutural obtendo-se contato total com ambas as superfícies de vidro e de metal enquanto permanece livre de bolhas de ar. Uma espessura de junta maior pode ser requerida para acomodar o movimento em alguns sistemas SSG de tamanho maior. A GE Advanced Materials – Silicones pode ser consultada para auxiliar na determinação da espessura de junta adequada para acomodar o movimento esperado em aplicações com envidraçamento estrutural.

Os seguintes materiais devem ser submetidos à **GE Advanced Materials – Silicones** para receberem sugestões quando ao uso do adesivo de envidraçamento estrutural UltraGlaze SSG4000AC.

- Projetos arquitetônicos e shop drawings para revisão e comentário.
- Exigência(s) de carga de vento de design para o projeto.
- Tamanhos do vidro e painel.
- Amostras de produção de metal, vidro, gaxetas, espaçadores e blocos de fixação com o tipo e fabricante identificados.
- Especificação e/ou identificação da pintura ou acabamento ao qual o adesivo de envidraçamento estrutural UltraGlaze SSG4000AC deve aderir (isto é, 215-R1 anodizado ou se pintura; fabricante, sistema de acabamento e nº de identificação).

**A GE Advanced Materials – Silicones fornecerá o seguinte, depois de revisar os materiais acima:**

- Indicação de que as dimensões de junta submetidas satisfazem (ou não) os critérios mínimos de design necessários para o uso do adesivo de envidraçamento estrutural UltraGlaze SSG4000AC.
- Os dados de adesão de curto prazo que (geralmente) usam o método de teste ASTM C794 e/ou ASTM C1135. Outros métodos de teste podem ser empregados.
- Os resultados de teste de compatibilidade de curto prazo nas gaxetas, espaçadores e blocos de fixação e outros acessórios por método de teste ASTM C1087 ou GE Advanced Materials – Silicones para compatibilidade.
- Informações quanto aos primers sugeridos, quando necessário.

Figura 1 :

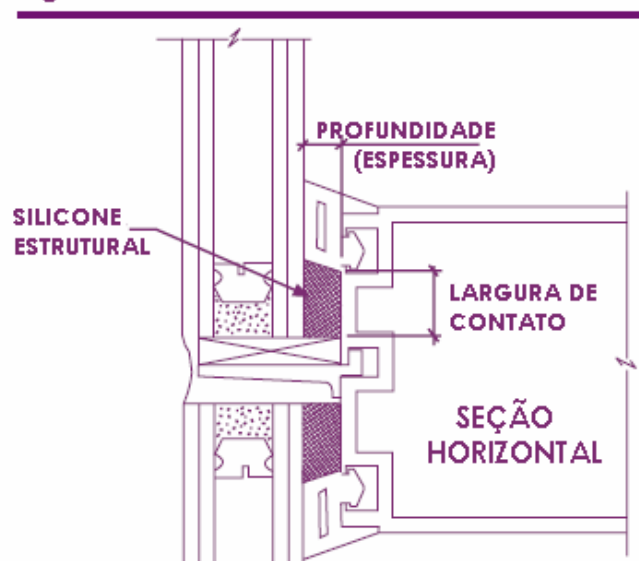
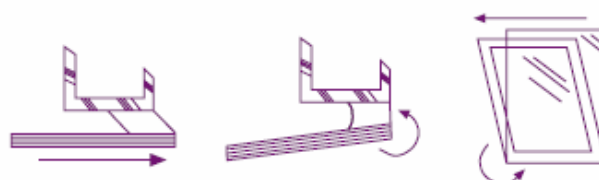


Figura 2: Movimento da expansão térmica e contração e/ou rotação do vidro.



## Designs e Dimensões de Junta (continuação)

### A GE Advanced Materials – Silicones não:

- Desenhará as juntas de selante.
- Fornecerá comentários sobre a integridade estrutural do(s) sistema(s) de esquadrias geral(is).
- Fornecerá dados de desempenho de longo prazo.

O profissional de design tem responsabilidade final pela determinação das dimensões de junta de selante estrutural baseado nas condições do projeto, carga(s) de vento de design, tamanhos de vidro ou de painel, movimento térmico, sísmico ou outro movimento antecipado do sistema.

*O Guia Padrão ASTM C1401 para Envidraçamento de Selante Estrutural* fornece uma visão geral dos tópicos de design e informações para uso em sistemas SSG.

### Propriedades Típicas – Sem Cura

Propriedade	Valor	Método de Teste
Cor	Preto, Cinza	
Consistência	Pasta	
Gravidade Específica	1.40	
VOC	37 g/l	
Tempo de Trabalho (tempo de espatulação)	10-20 minutos	
Tack Free Time	60-90 minutos	ASTM C679
Taxa de Aplicação	250 gramas/minuto	ASTM C603
Arqueamento/Declínio	0.1'' máx.	ASTM C639

### Propriedades Típicas – Curadas

Propriedade	Valor	Método de Teste
Dureza, Shore A	33	ASTM 02240
Força de Tração Máxima	310 psi (2.14 MPa)	ASTM D412
Alongamento máximo	433%	ASTM D412
Tração a 25% de Alongamento	53.1 psi (0.37 MPa)	ASTM C1184
Tração a 50% de Alongamento	84.5 psi (0.58 MPa)	ASTM C1184
Força de Tração Máxima	149.1 psi (1.03 MPa)	ASTM C1135
Alongamento Máximo	155%	ASTM C1135
Resistência a Ruptura; die B	65.7 ppi	ASTM D624
Força de cisalhamento (espessura @ ¼'')	116.5 psi (0.80 MPa)	ASTM C961
Resistência pelicular (média); alumínio, vidro (cura de 21 dias @ 75°F (21°C) 50% RH)	37.8 pli	ASTM C 794
Capacidade de Movimento da Junta	±25%	ASTM C719
Faixa de Temperatura de Serviço (depois da cura)	-55°F a +250°F	
Resistência a Intempérie e U.V.	Excelente	Estuda de 20 anos da GE
Tempo de Cura (1/4'' ou seção com profundidade de 6 mm) @75°F (24°C) 50% RH	1-2 dias	
Cura Completa (tamanhos de rebordo mais comuns)	7-10 dias	

## Instalação

### Preparação da Superfície

Os selantes podem não aderir ou manter uma adesão de longo prazo em substratos se a superfície não estiver preparada e limpa adequadamente antes da aplicação do selante. Usar materiais adequados e seguir os procedimentos descritos de limpeza e preparação da superfície é vital para a adesão do selante. A GE Advanced Materials – Silicones pode fornecer informações de controle de qualidade e sugestões ao usuário sob solicitação.

### Materiais

- Use solvente novo como recomendado pelo relatório de teste do fabricante do selante. Quando manipular solventes, consulte o MSDS do fabricante para obter informações sobre manipulação, segurança e equipamento de proteção pessoal. O álcool isopropílico (IPA) é comumente usado e se mostrou útil para a maioria dos substratos encontrados em sistemas SSG. Xileno e tolueno também foram considerados úteis sobre muitos substratos.
- Use roupas brancas, limpas, que não soltem fiapos ou outros materiais de limpeza sem fiapos.
- Use uma espátula de lâmina estreita quando aplicar o silicone estrutural dentro da cavidade.
- Use primer quando necessário.

### Procedimentos de Limpeza

- Remova todo o material solto (como sujeira e poeira), mais quaisquer óleos, gelos ou outros contaminantes dos substratos aos quais o silicone estrutural aderirá.
- Não use detergente para limpar o substrato, pois resíduos podem ser deixados sobre a superfície.
- Limpe os substratos que recebem o selante como a seguir: use a técnica de limpeza com dois pedaços de pano. Umedeça um pedaço de pano com o solvente e esfregue a superfície com ele, depois use o segundo pedaço de pano para esfregar o solvente úmido da superfície ANTES que ele evapore. Permitir que o solvente seque sobre a superfície sem limpá-lo com um segundo pano pode comprometer o procedimento de limpeza inteiro porque os contaminantes podem se depositar novamente quando o solvente secar.
- Troque os panos de limpeza frequentemente à medida que eles se solidificarem. É mais fácil ver a solidificação se panos brancos são usados. Não mergulhe panos usados dentro do solvente, pois isso pode contaminar o solvente. A limpeza com solvente contaminado pode resultar em problemas de adesão do selante. Sempre

use contêineres limpos para o uso do solvente e para o armazenamento do solvente.

- Quando limpar juntas pequenas e profundas, enrole o pano limpo em uma espátula limpa, de lâmina estreita. Isso permite que a força seja aplicada à superfície limpa.
- Limpe somente uma área que possa ser selada em uma hora. Se as áreas limpas são novamente expostas à chuva ou contaminantes, a superfície deve ser limpa novamente.

### Primers

O adesivo de envidraçamento estrutural UltraGlaze SSG4000AC se unirá a muitas superfícies limpas sem o auxílio de um primer. Para substratos de difícil adesão, o uso de primer ou uma preparação especial da superfície deve ser analisado. Uma avaliação deve ser feita para cada aplicação/substrato específico para determinar a qualidade da aderência. Quando adequadamente usados, os primers ajudam a garantir uma adesão de selante forte e consistente em superfícies com dificuldade de aderência. A maioria dos primers é uma mistura de químicas orgânicas e inorgânicas, resinas e solventes. **NUNCA APLIQUE PRIMER EM SUPERFÍCIES DE VIDRO.** Obter os materiais adequados, assim como seguir os procedimentos prescritos, é vital para assegurar o uso bem sucedido dos primers. **APLICAÇÃO DE PRIMER NÃO SUBSTITUI A PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE.** Consulte a(s) planilha(s) de primer da GE Advanced Materials – Silicones para questões específicas e recomendações de uso.

### CUIDADO

Os primers podem conter solventes. Quando manipular solventes, consulte o MSDS do fabricante para obter informações sobre manipulação, segurança e equipamento de proteção pessoal.

### Tiras de Fita Adesiva

- Para simplificar a limpeza de selante em excesso, use uma fita adesiva sensível à pressão e fácil de soltar para cobrir as superfícies adjacentes antes de aplicar o selante de silicone estrutural.
- Comece de cima para baixo e sobreponha as rebordas. Passe a espátula na direção da sobreposição das rebordas para que a fita adesiva não se desloque durante a espatulação.
- Remova a fita adesiva imediatamente depois da aplicação do silicone ou o mais rápido ou prático possível.
- Panos podem ser usados para cobrir quaisquer superfícies que tenham chance de coletar o selante em excesso removido durante as operações de espatulação.



## Envidraçamento Estrutural

### Aplicação do Selante

- Aplique o selante empurrando o filete à frente do bocal e certifique-se que a cavidade inteira está preenchida. A espatulação deve ser feita de maneira hábil, forçando o selante a entrar em contato com as laterais da junta, ajudando assim a eliminar quaisquer bolhas internas e assegurar um bom contato de substrato. **AS BOLSAS DE AR OU BOLHAS DENTRO DA CAVIDADE ESTRUTURAL NÃO SÃO ACEITÁVEIS.**

- Devido à consistência macia do adesivo de envidraçamento estrutural UltraGlaze SSG4000AC, os agentes de espatulação como a água, sabão ou soluções detergentes não são necessários ou recomendados. A espatulação a seco é recomendada.
- A aplicação de selante não é recomendada quando a temperatura está abaixo de 40°F(4°C) ou se gelo ou umidade estiver presente nas superfícies que serão seladas.
- O adesivo de envidraçamento estrutural UltraGlazeSSG4000AC funciona melhor quando aplicado em superfícies abaixo de 140°F(60°C).
- O adesivo de envidraçamento estrutural UltraGlaze SSG4000AC não deve ser aplicado em espaços totalmente confinados pois o selante requer umidade atmosférica e liberação de sub-produtos da cura para curar adequadamente e desenvolver propriedades típicas. Em uma cavidade típica SSG, profundidades de cura de até ¾" a partir de uma interface de ar geralmente proporcionam uma cura satisfatória e as propriedades máximas são atingidas dentro de alguns dias. Profundidades de cura > 3/4" podem levar tempo significativamente maior para curar e, se aplicadas com aplicação única, podem não curar satisfatoriamente. Consulte os serviços técnicos da GE Advanced Materials – Silicones para obter informações adicionais sobre a profundidade de cura para este produto.
- A taxa de cura deste produto depende da temperatura e da disponibilidade da umidade atmosférica. Sob Condições Padrão (umidade relativa de 50 ±5% em uma temperatura atmosférica de 73.4 ±2°F [23 de ±1°C]) esse material pode alcançar uma espessura curada de 3-4 mm em 24 horas (assumindo amplo acesso à umidade atmosférica). Quando a temperatura diminui, a taxa de cura diminui (e vice-versa). Ambientes com umidade baixa também reduzirão a taxa de cura. Espaços quase confinados que limitam o acesso geral à umidade atmosférica serão curados apenas a partir daquela superfície que tem acesso à atmosfera. Temperaturas mais frias podem aumentar os tempos de cura significativamente e podem abrir a possibilidade de irregularidades de selante, caso ocorra movimento da junta enquanto o selante ainda não estiver completamente curado. A seguinte referência fornece informações adicionais sobre o Movimento-Durante-Cura das juntas de selante: ASTM C1193 – Guia Padrão para Uso de Selantes de Junta; seção 12.5.

### Método de Aplicação

O adesivo de envidraçamento estrutural UltraGlaze SSG4000AC pode ser dispensado diretamente a partir das embalagens tipo cartucho e tipo salsicha ou usando-se uma pistola de calafetar juntamente com uma placa prolongadora e baldes de 5 galões. O selante também pode ser dispensado a partir de tambores de 55 galões e baldes de 5 galões com equipamento de bombeamento. Consulte a GE Advanced Materials – Silicones quanto ao equipamento de bombeamento sugerido e para obter outras informações.

## Envidraçamento Estrutural (continuação)

### MANIPULAÇÃO E SEGURANÇA

As Planilhas de Dados de Segurança de Material estão disponíveis em [www.GESilicones.com](http://www.GESilicones.com) ou, sob solicitação, com um representante da GE Advanced Materials – Silicones. Informações similares para solventes e outras químicas usadas com os produtos da GE Advanced Materials – Silicones podem ser obtidos com seus fornecedores.

### Condições de Armazenamento e Período de Garantia

O período de garantia é de 12 meses a partir da data do envio da GE Advanced Materials – Silicones se armazenado no contêiner original fechado a 80°F (27°C) ou temperatura inferior. Recomendamos a todos os usuários deste material que obtenham e guardem quaisquer faturas ou outros documentos relativos à entrega e que administrem seus inventários em uma base FIFO (FIRST IN / FIRST OUT – PRIMEIRO A ENTRAR / PRIMEIRO A SAIR).

### Disponibilidade

Informações sobre pedidos podem ser obtidas com a GE Advanced Materials – Silicones, Waterford, NY; com o representante de vendas da GE Advanced Materials – Silicones mais perto de você, ou com um distribuidor de produto autorizado da GE Advanced Materials – Silicones.

Para informações quanto ao custo, entre em contato com seu distribuidor local ou com o Gerente Territorial da GE Advanced Materials – Silicones.

Nosso número do Serviço ao Cliente é: 877-943-7325.

### Exigência Governamental

Antes de considerar o uso de um produto da GE Advanced Materials – Silicones quanto ao cumprimento de qualquer exigência governamental, entre em contato com o escritório da Government and Trade Compliance no número: 413-448-4624.

### Status de Patente

Nada contido aqui deve ser usado para indicar a não-existência de quaisquer patentes relevantes, nem constitui uma permissão, persuasão ou recomendação da prática de qualquer invenção patenteada sem autorização do proprietário da patente.

### Segurança de Produto

Os clientes que estejam considerando o uso de quaisquer produtos da GE Advanced Materials – Silicones devem consultar as mais recentes Fichas de Segurança de Substâncias Químicas e as etiquetas para obterem informações de segurança do produto. Os clientes devem analisar os produtos da GE Advanced Materials – Silicones e determinar a adequação de uso em suas aplicações particulares. Para obter as Fichas de Segurança de Substâncias Químicas, entre em contato com o escritório de vendas das GE Advanced Materials – Silicones mais próximo de você. Os clientes devem se assegurar que todas as exigências federais, estaduais e municipais aplicáveis foram cumpridas antes de manipular quaisquer produtos mencionados no texto.

## Serviço de Emergência

A GE Advanced Materials – Silicones mantém um serviço de emergência 24 horas para seus produtos. O Conselho de Química Americano (CHEMTREC), Transport Canada (CANUTEC) e o Chemical Emergency Agency Service também mantêm um serviço de emergência 24 horas para todos os produtos químicos:

Localização	Produtos da GE Advanced Materials – Silicones	Todos os Produtos Químicos
Mainland U.S., Puerto Rico	800.809.9998	CHEMTREC: 800.424.9300
Alasca, Hawaii	304.926.8418 (coleta)	CHEMTREC: 800.424.9300
Canadá	304.926.8418 (coleta)	CANUTEC: 613.996.6666 (coleta) ou CHEMTREC: 800.424.9300
Europa, Oriente Médio, África	+33.(0)14.58.45.45 (Bélgica)	CHEMTREC: +1-703.527.3887 (coleta)
América Latina, Ásia/Pacífico, todas as outras localidades no mundo	+304.926.8418 (coleta)	CHEMTREC: +1-703.527.3887 (coleta)
No mar	Rádio da Guarda Costeira Americana, que pode entrar em contato diretamente com a GE Advanced Materials – Silicones em 800.809.9998 ou com a CHEMTREC em 800.424.9300.	

NÃO ESPERE. Telefone em caso de dúvida. Você obterá conselhos de um especialista.

**Principais Localizações**

<b>Informações Regionais</b>	<b>Telefone</b>	<b>Fax</b>
<b>América do Norte</b> Matriz Mundial 187 Danbury Road Wilton, CT 06897, USA	800.295.2392	607.754.7517
<b>América Latina</b> Rodovia Eng. Constâncio Cintra, Km 78,5 Itatiba- SP – 13255-700 Brasil	+55.11.4534.9650	+55.11.4534.9660
<b>Europa, África e Oriente Médio</b> GE Bayer Silicones GmbH Building V7 D-51368 Leverkusen Germany	+49.214.30.1	+49.214.30.31924
<b>Pacífico</b> GE Toshiba Silicones 6-2-31 Roppongi Minato-ku Tokyo 106-8550 Japão	+81.3.3479.5361	+81.3.3479.5391
<b>Centrais de Serviço ao Consumidor</b>		
<b>América do Norte</b> South Charleston, WV 25303, USA e-mail: <a href="mailto:cs-na.osi@ge.com">cs-na.osi@ge.com</a>	<b>Fluidos Especiais</b> 800.523.5862	304.746.1654
	<b>UA, Silanos, Resinas e Especialidades</b> 800.334.4674	304.746.1623
	<b>RTV Produtos-Elastômeros</b> 800.332.3390	304.746.1623
	<b>Selantes e Adesivos e Construção</b> 877.943.7325	304.746.1654
<b>Canadá</b> St-Eustache, Quebec	Dentro dos Estados Unidos & Canadá 800.363.0496 Fora dos Estados Unidos & Canadá +450.974.0899	+450.974.0380
<b>América Latina</b> Brasil México e América Central Venezuela, Equador, Peru, Colômbia e Caribe e-mail: <a href="mailto:csla.gesosi@ge.com">csla.gesosi@ge.com</a>	Argentina e Chile +54.23.2055.2857 +55.11.4534.9650 +52.55.5257.6042 +58.21.2902.5167	+54.23.2055.2811 +55.11.4534.9660 +52.55.5257.6094 +58.21.2902.5158
<b>Europa, África e Oriente Médio</b> GE Bayer Silicones GmbH GE Specialty Materials (Suisse) Sarl e-mail: <a href="mailto:cs-eur.osi@ge.com">cs-eur.osi@ge.com</a>	+800.4321.1000 +41.22.989.2111	+31.164.293156 +41.22.989.2393
<b>Pacífico</b> Japão e-mail: <a href="mailto:helpdsk@getos.co.jp">helpdsk@getos.co.jp</a> China Coréia Singapura	+81.276.20.6182 +86.800.820.0202 +82.2.5.30.6400 +65.6326.3918	
<b>Hotline no mundo inteiro</b>	<b>800.295.2392</b>	<b>+607.786.8131 +607.754.7517</b>

OS MATERIAIS E PRODUTOS DOS NEGÓCIOS QUE COMPÕEM A UNIDADE GE ADVANCED MATERIALS DA EMPRESA GENERAL ELECTRIC, SUAS SUBSIDIÁRIAS E AFILIADAS ("GEAM") SÃO VENDIDOS SUJEITOS ÀS CONDIÇÕES PADRÃO DE VENDA QUE ESTÃO INCLuíDAS NO DISTRIBUIDOR APLICÁVEL OU EM OUTROS ACORDOS DE VENDAS, IMPRESSOS NO VERSO DOS CONHECIMENTOS DE PEDIDOS E FATURAS, E DISPONÍVEIS SOB SOLICITAÇÃO. AINDA QUE QUAISQUER INFORMAÇÕES, RECOMENDAÇÕES OU AVISOS CONTIDOS AQUI SEJAM FORNECIDOS DE BOA FÉ, A GEAM NÃO DÁ NENHUMA GARANTIA, EXPRESSA OU IMPLÍCITA, (i) QUE OS RESULTADOS OBTIDOS AQUI SERÃO OBTIDOS SOB AS CONDIÇÕES DO USUÁRIO FINAL, OU (ii) QUANTO A QUALQUER EFETIVIDADE OU SEGURANÇA DE QUALQUER DESIGN QUE INCORPORA MATERIAIS, PRODUTOS, RECOMENDAÇÕES OU AVISOS DA GEAM. EXCETO QUANDO FORNECIDOS NAS CONDIÇÕES DE VENDA PADRÃO DA GEAM, A GEAM E SEUS REPRESENTANTES NÃO DEVEM EM HIPÓTESE ALGUMA SER RESPONSABILIZADOS POR QUAISQUER PERDAS RESULTANTES DE QUALQUER USO DE SEUS MATERIAIS OU PRODUTOS DESCRITOS AQUI. Cada usuário assume total responsabilidade por fazer sua própria avaliação quanto à adequação dos materiais, produtos e recomendações ou avisos da GEAM para seu próprio uso particular. Cada usuário deve identificar e desempenhar todos os testes e análises necessários para garantir que suas peças acabadas que incorporem materiais ou produtos da GEAM sejam seguras e adequadas para uso sob as condições do usuário final. Nada nesse ou em qualquer documento, nem qualquer conselho ou recomendação oral deve ser considerado com o propósito de alterar, variar, superar ou adiar qualquer provisão das Condições de Venda Padrão da GEAM ou essa Renúncia, a menos que tal modificação seja especificamente acordada em um documento assinado pela GEAM. Nenhuma declaração contida aqui quanto a um possível ou sugerido uso de qualquer material, produto ou design destina-se, ou deve ser usada para conceder qualquer licença sob qualquer patente ou outro direito de propriedade industrial da General Electric Company ou qualquer uma de suas subsidiárias ou afiliadas que cubram tal uso ou design, ou como uma recomendação para o uso de tal material, produto ou design no infratamento de qualquer patente ou outro direito de propriedade intelectual.

Copyright 2005 General Electric Company, todos os direitos reservados.

\* UltraGlaze é uma marca registrada da General Electric Company.

161-004-00E-GL

7/05 - pdf